



GP4 & GP6

Filmeuses en « L » compactes avec tunnel intégré



MISE SOUS FILM SEMI-AUTOMATIQUE

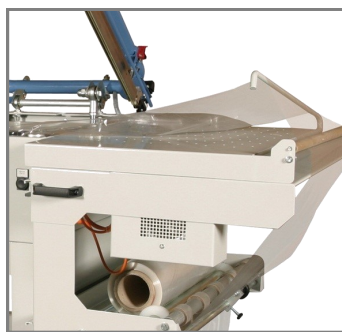


Table soufflante - Cette option permet par un soufflé d'air de laisser le film ouvert en permanence au dessus du plateau d'introduction.



Dériveur de film assisté par un moteur électrique pour faciliter le débobinage du film.



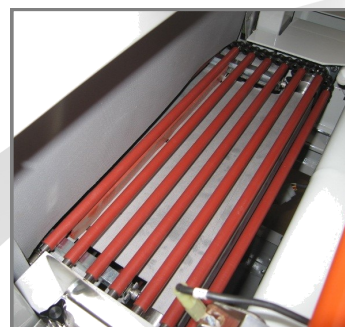
Double porte bobine
Non compatible avec SL4



Tapis de sortie inclinable à rouleaux libres pour permettre la récupération des produits en sortie.
GP 4 : 400 x 500 mm
GP 6 : 600 x 700 mm



Tapis à maille téflon, principalement pour l'utilisation avec du film PE. Ce tapis est fixé au dessus du tapis d'origine à barreaux siliconés.



Tapis à barreaux rapprochés - Le pas des barreaux dans le tunnel passe de 38,1 à 25,4 mm. Cette option est nécessaire pour les petits produits.



Tunnel réhaussé - La hauteur de passage dans le tunnel est rehaussée de 100 mm et passe de :
200 à 300 mm sur GP 4
300 à 400 mm sur GP 6



Version Inox - Disponibles en version Inox 316 L pour les applications alimentaires. La protection électrique reste standard.

Les filmeuses compactes GP sont disponibles en deux tailles de cadre de soudure et avec trois versions d'asservissement :

MVRE - abaissement manuel du cadre de soudure

APM - abaissement pneumatique du cadre de soudure

AEM - abaissement électrique du cadre de soudure

Dans les trois versions l'évacuation du produit est automatique. Le mode de fonctionnement est simple, le produit est introduit entre les deux faces du film dossé et il est poussé par l'opérateur dans le cadre de soudure. Le bras de soudure descend et fait une soude/coupe en forme de « L ». Dès la remontée du bras, le convoyeur évacue le produit vers le tunnel de rétraction. Le produit ressort automatiquement sous film rétracté à l'autre bout de la machine.

| REFERENCES | GP 4 MVRE | GP 4 APM | GP 4 AEM | GP 6 MVRE | GP 6 APM | GP 6 AEM |
|-----------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------|--------------------|----------------------|
| Fermeture du bras | manuel | pneumatique | électrique | manuel | pneumatique | électrique |
| Cadre de soudure | 470 x 555 mm | 470 x 555 mm | 470 x 555 mm | 670 x 840 mm | 670 x 840 mm | 670 x 840 mm |
| Longueur maxi du produits * | 530 mm | 530 mm | 530 mm | 750 mm | 750 mm | 750 mm |
| Largeur maxi du produit * | 400 mm | 400 mm | 400 mm | 600 mm | 600 mm | 600 mm |
| Hauteur maxi du produit * | 200 mm | 200 mm | 200 mm | 300 mm | 300 mm | 300 mm |
| Poids maxi du produits | 10 Kg | 10 Kg | 10 Kg | 15 Kg | 15 Kg | 15 Kg |
| Type de film | Polyoléfines, PE | Polyoléfines, PE | Polyoléfines, PE | Polyoléfines, PE | Polyoléfines, PE | Polyoléfines, PE |
| Laize maxi du film | 600 mm | 600 mm | 600 mm | 800 mm | 800 mm | 800 mm |
| Diamètre maxi de la bobine | 300 mm | 300 mm | 300 mm | 300 mm | 300 mm | 300 mm |
| Longueur de rétraction | 640 mm | 640 mm | 640 mm | 940 mm | 940 mm | 940 mm |
| Alimentation électrique | 400 V 3 phases + T | 400 V 3 phases + T | 400 V 3 phases + T | 400 V 3 phases + T | 400 V 3 phases + T | 400 V 3 phases + T |
| Alimentation pneumatique | - | 6 bar | - | - | 6 bar | - |
| Poids brut | 400 kg | 400 kg | 400 kg | 700 kg | 700 kg | 700 kg |
| Emballage caisse bois | 220 x 93 x h 165 cm | 220 x 93 x h 165 cm | 220 x 93 x h 165 cm | 220 x 107 x h 180 | 220 x 107 x h 180 | 220 x 107 x h 180 cm |

* Ces dimensions maxi ne peuvent pas être réalisées simultanément.

MISE SOUS FILM SEMI-AUTOMATIQUE



Phase 1

Le produit est introduit entre les deux faces du film dossé et il est déposé sur le convoyeur dans le cadre de soudure en entrainant le film.



Phase 2

Le bras de soudure est descendu et la soudure coupe se fait autour du produit. Sur les versions APM et AEM la descente est automatique.



Phase 3

Le convoyeur éjecte automatiquement, après soudure, le produit dans le tunnel pour permettre le passage du produit suivant.



Phase 4

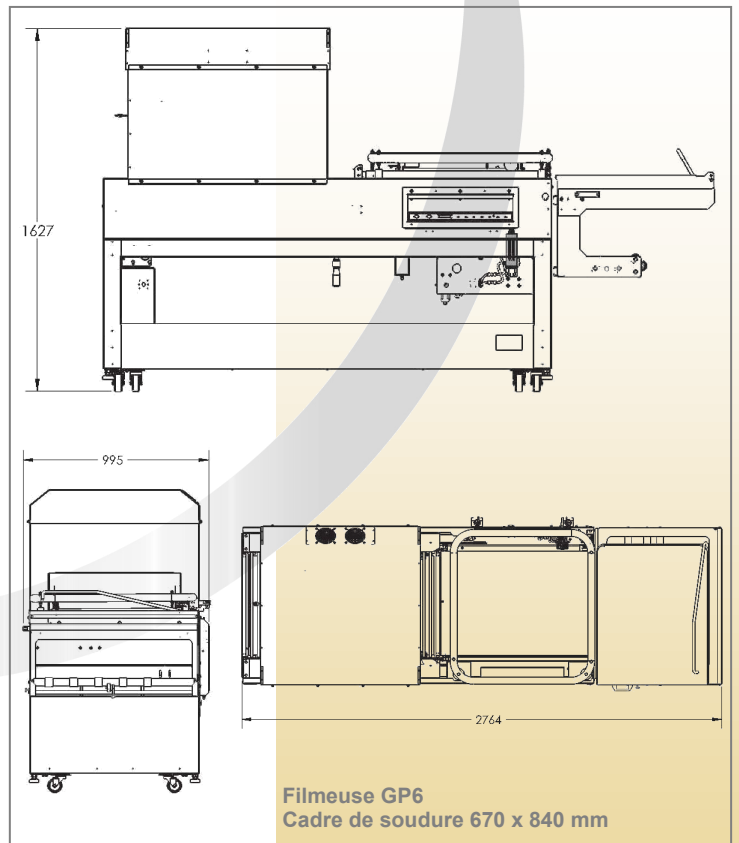
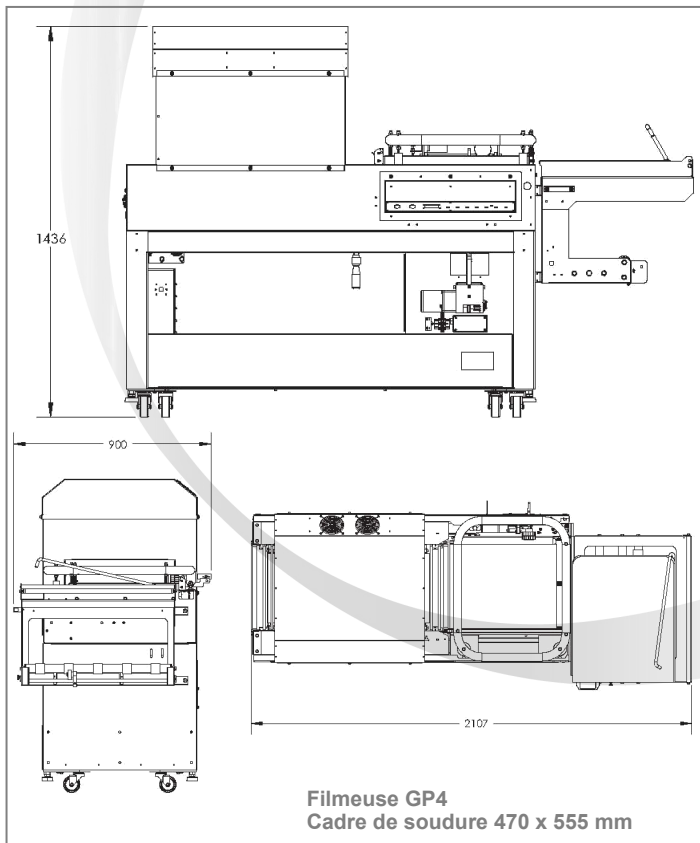
Après rétraction, le produit est évacué automatiquement par le tunnel de rétraction.

Fonctionnalités :

- Réglage par manivelle et vis sans fin de la hauteur du tapis par rapport au plan de soudure +0 -80 mm. Un seul réglage pour le tapis d'éjection et le convoyeur à rouleaux dans le tunnel de rétraction.
- Choix du mode de fonctionnement au coup par coup ou cadencé (uniquement sur les versions APM et AEM).
- Sécurité à l'abaissement du cadre de soudure, verrouillage électromagnétique du cadre de soudure par électro-aimant.
- Afficheur digital de la température du tunnel de rétraction, régulation de la température du tunnel de rétraction, gestion de l'arrêt différé de la machine sur seuil de température.
- Soudure par fil avec impulsion, un système de compensation régule la durée du temps de soudure.
- Convoyeur à barreaux siliconés \varnothing 12 mm au pas de 38,1 mm, barreaux réglables fixes ou tournants.
- Réglages des flux par obturation des buses d'air, voûte électro zinguée, isolation multicouche : 2 x 30 mm laine de roche, tunnel à économie d'énergie avec recyclage d'air, ventilation centrifuge, résistance blindée.

Avantages :

- Table d'introduction et dérouleur d'un seul tenant permettant un seul réglage pour la largeur du produit.
- Construction mécano soudée sur châssis porteur.
- Fonction d'économie d'énergie permanente agissant sur la vitesse du convoyeur du tunnel et sur la soufflerie.
- Réglettes de soudure indépendantes du cadre permettant la correction de la planéité de soudure.
- Molette de perforation à position réglable.
- Presseurs en inox pour le bon maintien du film sur toute la longueur de soudure.
- Double fil de soudure en Nickel chrome téflonné \varnothing 1mm maintenu en tension à chaque extrémité du bras.
- Tapis d'éjection à bande motorisée avec guidage central entraîné par courroie trapézoïdale.
- Rouleau de passage intermédiaire \varnothing 20 mm pour ajuster la jonction cadre/tunnel.
- Bac à chutes intégré, 4 Roulettes de transport et 4 pieds vérin.
- Notice d'utilisation en Français, kit de pièces de premières urgence, machine conforme aux normes CE.



Filmeuse GP avec option retournement film à 90°

La version GP4 / GP6 « EP » est équipée d'un porte bobine motorisé et d'une épingle de retournement du film à 90°.

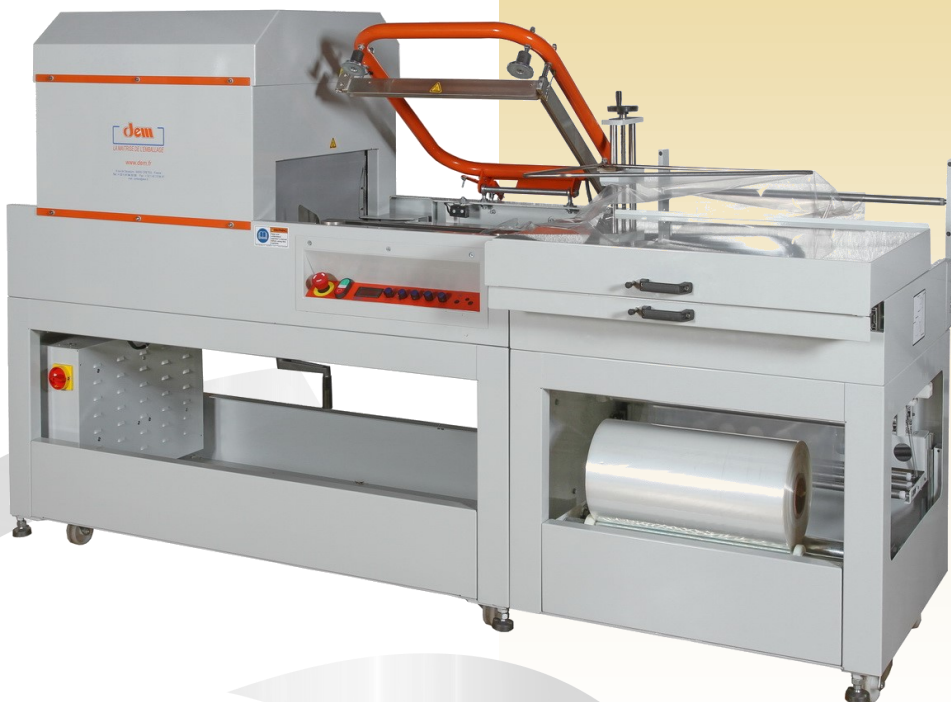
Dans cette version le film est présenté ouvert pour faciliter l'introduction du produit entre les deux faces du film.

L'opérateur n'a pas d'effort à faire puisque le déroulement du film est assisté par un moteur.

Le poste est aussi beaucoup plus ergonomique avec une introduction des produits en ligne. L'opérateur n'a pas à faire un quart de tour pour récupérer les produits, ceux-ci peuvent arriver par exemple automatiquement sur un convoyeur en bout de la machine.

Cette option offre une alternative entre la solution standard et une solution toute automatique. Elle n'est pas adaptée pour l'emballage de petits produits avec une laize de film inférieure à 350 mm.

Le module EP vient en remplacement de la table porte bobine standard. Il peut être utilisé avec les trois versions MVRE, APM et AEM.



La hauteur maximale acceptable pour un produit varie en fonction de sa profondeur. A valider au préalable avec les échantillons des produits.

La hauteur de l'équerre est réglable grâce à une vis sans fin.



| Caractéristiques techniques | EP GP 4 | EP GP 6 |
|--|--------------------|----------------|
| Dimension de la table d'introduction : | 820 x 600 mm | 1020 x 800 mm |
| Hauteur de la table : | 950 mm (-0 +50 mm) | 980 mm |
| Dimensions hors tout (machine et option EP) : | 2350 x 830 mm | 3100 x 1050 mm |
| Dimensions de l'équerre : | 480 x 550 mm | 680 x 750 mm |
| Laize mini/maxi avec option EP : * Pour autre laizes nous consulter | 400 / 450 mm | 400 / 750 mm |
| Hauteur maxi du produit : | | |
| - si profondeur 200 mm | Hauteur 200 mm | Hauteur 180 mm |
| - si profondeur 270 mm | Hauteur 150 mm | |
| - si profondeur 300 mm | Hauteur 100 mm | |